

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС СЕРИИ НР**

**ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС СЕРИИ НРВ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## I. Общее описание

Гидравлический пресс серии НР (НРВ) (гибочный пресс) идеально подходит для применения в автомобильной промышленности. Пресс предназначен для монтажа, демонтажа, выравнивания, штранг-прессования, растягивания, сгибания, штамповки и т.д.

Он оснащен качественным насосом, двойным насосом, соединенным для нагнетания масла. Это позволяет экономить 60 % энергии и повышать эффективность в 2-3 раза по сравнению с традиционными гидравлическими прессами. К преимуществам пресса относятся: простая конструкция, высокое давление, компактность и малый вес.

Рабочий стол может перемещаться вверх-вниз, высота пресса увеличена, благодаря чему упрощена его эксплуатация.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	НРВ-50D	НРВ-100D	НРВ-150D	НРВ-200 D	НРВ-300 D
СИЛА, КН	500	1000	1500	2000	3000
ДАВЛЕНИЕ, МПа	25	30	30	30	30
ХОД, мм	220	250	300	300	300
РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА, мм	1300*360	1400*420	1400*500	1400*600	1600*600
ГАБАРИТЫ, мм	1850*650*1950	750*650*960 2150*730*2250	750*650*960 2250*750*2250	750*950*1260 2550*850*2250	750*950*1260 2550*850*2250
МАССА, КГ	1100	1620/1540	1750/1660	2820/2720	2820/2720

2009. 1. 15

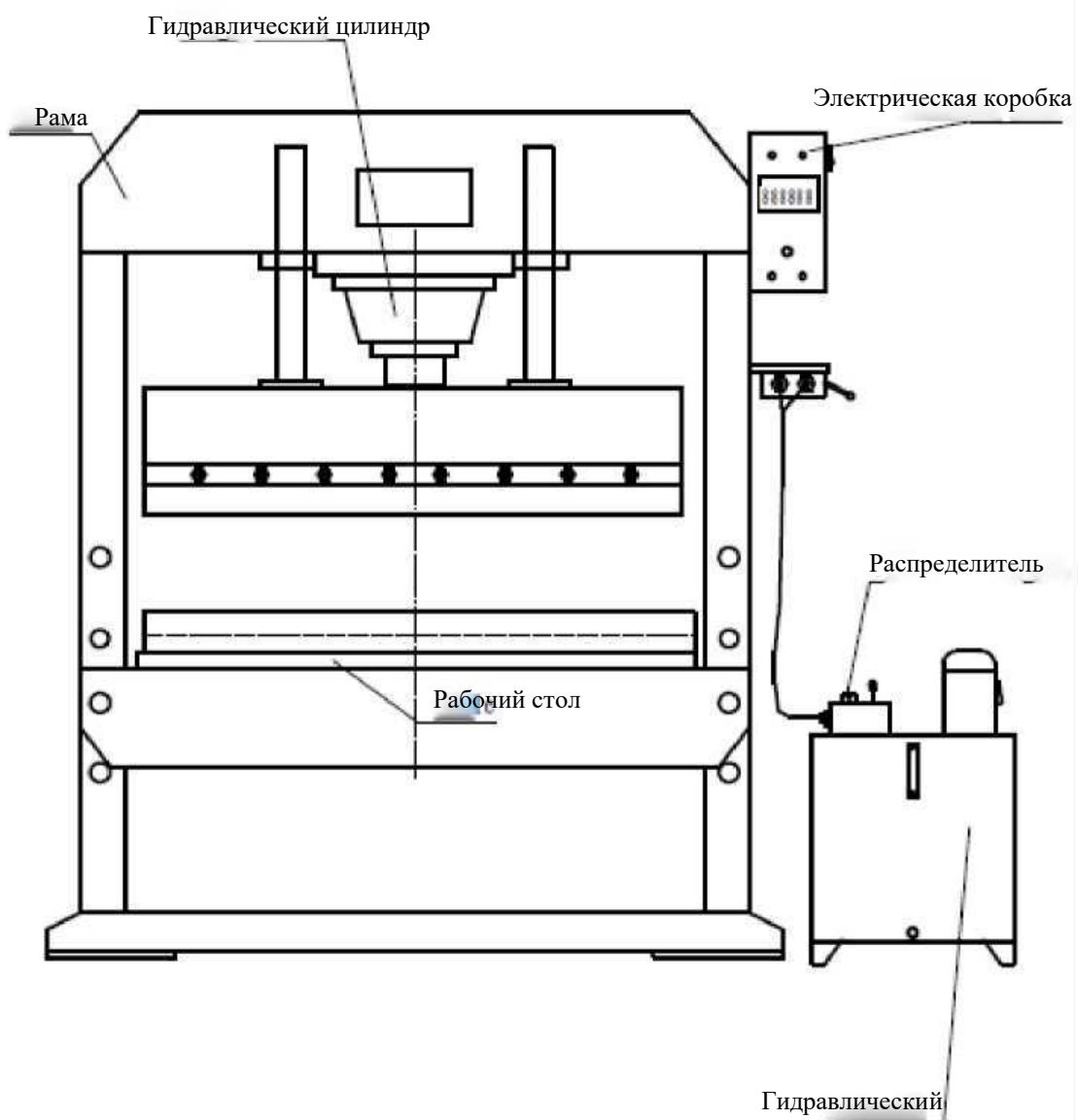
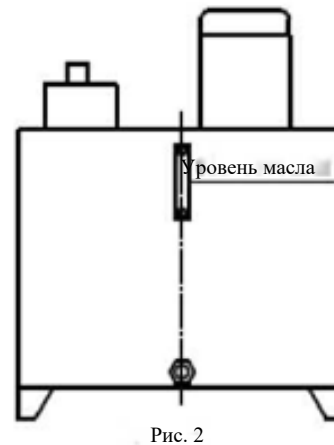
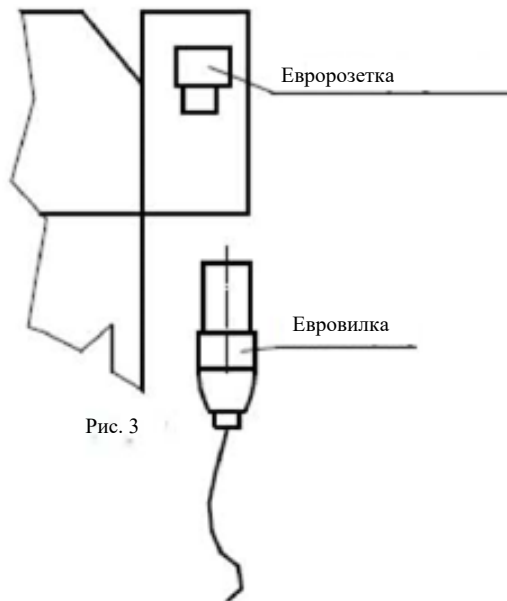
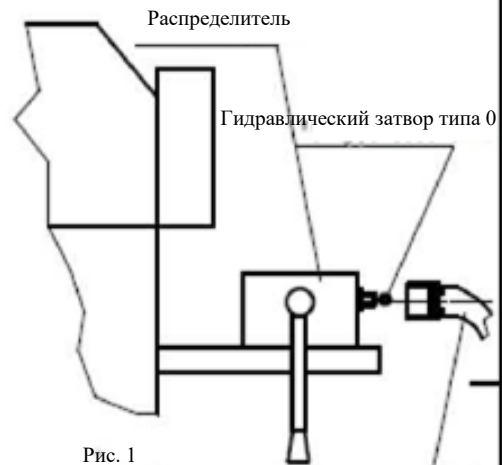


Схема конструкции рамы

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

1. После вскрытия упаковки установите гидравлические затворы на две гидравлические трубки, которые связывают гидравлическую станцию с основным корпусом (рис.1).
2. Подключите двигатель к электрической коробке (рис. 2). Линия подключения выполнена по европейскому стандарту, состоит из пяти штепсельных вилок и штепсельных розеток (L1, L2, L3, N и E).
3. Переведите переключатель питания в положение «ON», загорится белый индикатор, затем нажмите кнопку «Start», загорится зеленый индикатор. Проверьте направление вращения двигателя. Если двигатель вращается в обратном направлении, то отключите питание и поменяйте местами любые две клеммы L1, L2, L3.4.
4. Двигатель должен поработать 2-3 минуты, затем опустите или поднимите распределитель, гидравлическое масло пройдет через распределитель в цилиндр и вызовет возвратно-поступательное движение штока поршня. После позиционирования штока выполните 1-2 холостых хода, затем проведите испытание пробной заготовки с максимальным рабочим давлением.  
ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРЕВЫШАТЬ ХОД ШТОКА ПОРШНЯ И ВЫПОЛНЯТЬ ОПРОБОВАНИЕ НА МЕРТВОМ ХОДУ!
5. После испытания установите распределитель в среднее положение.



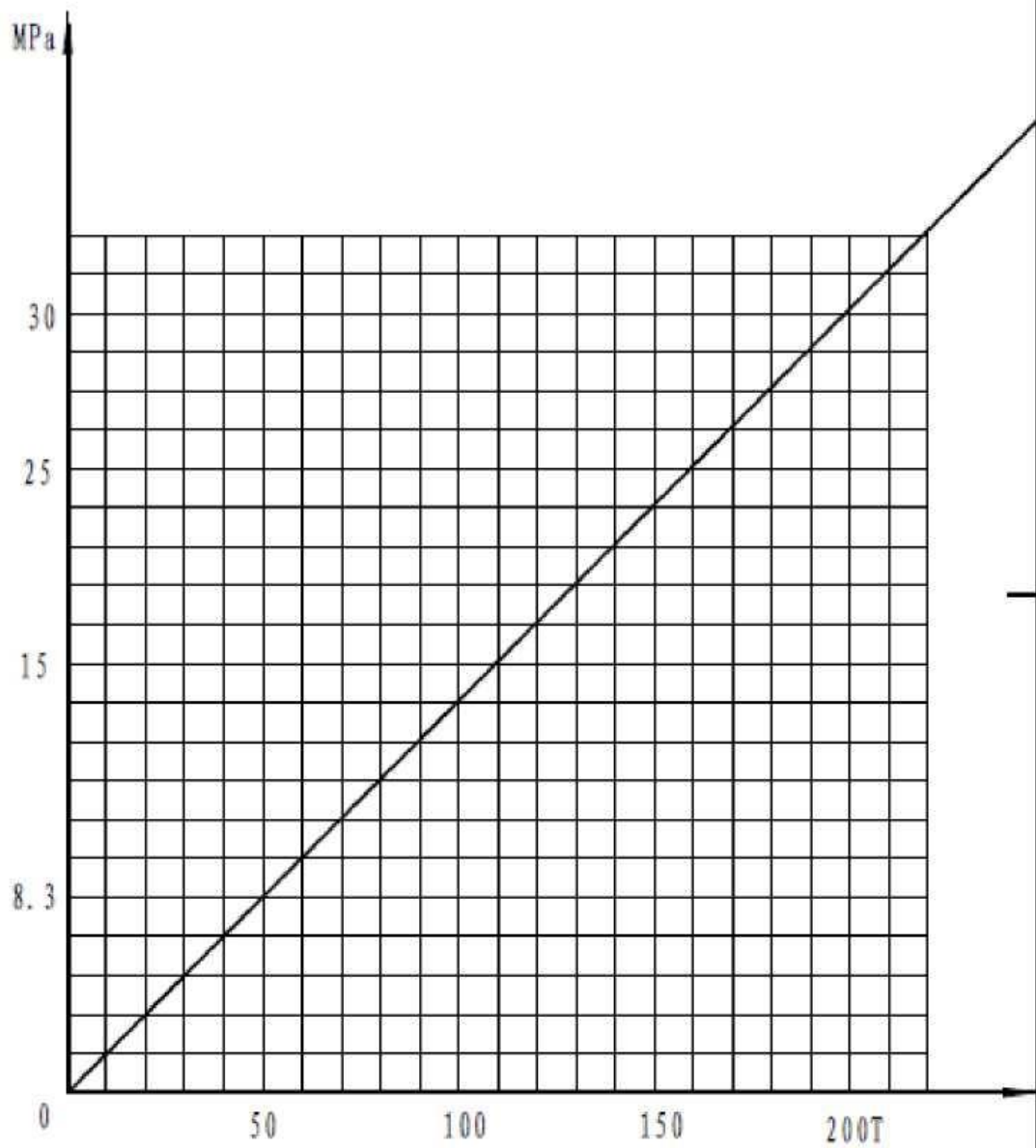
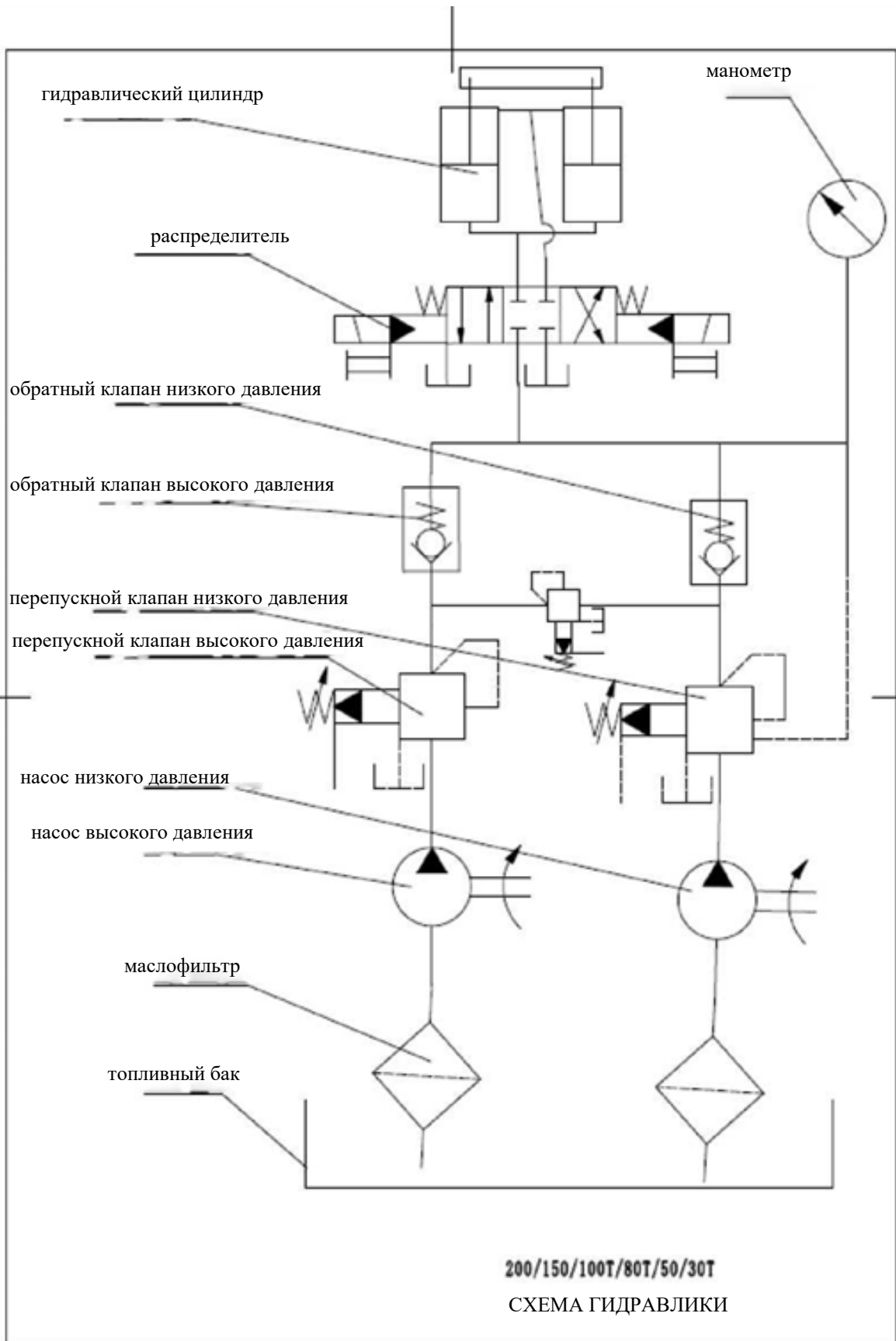
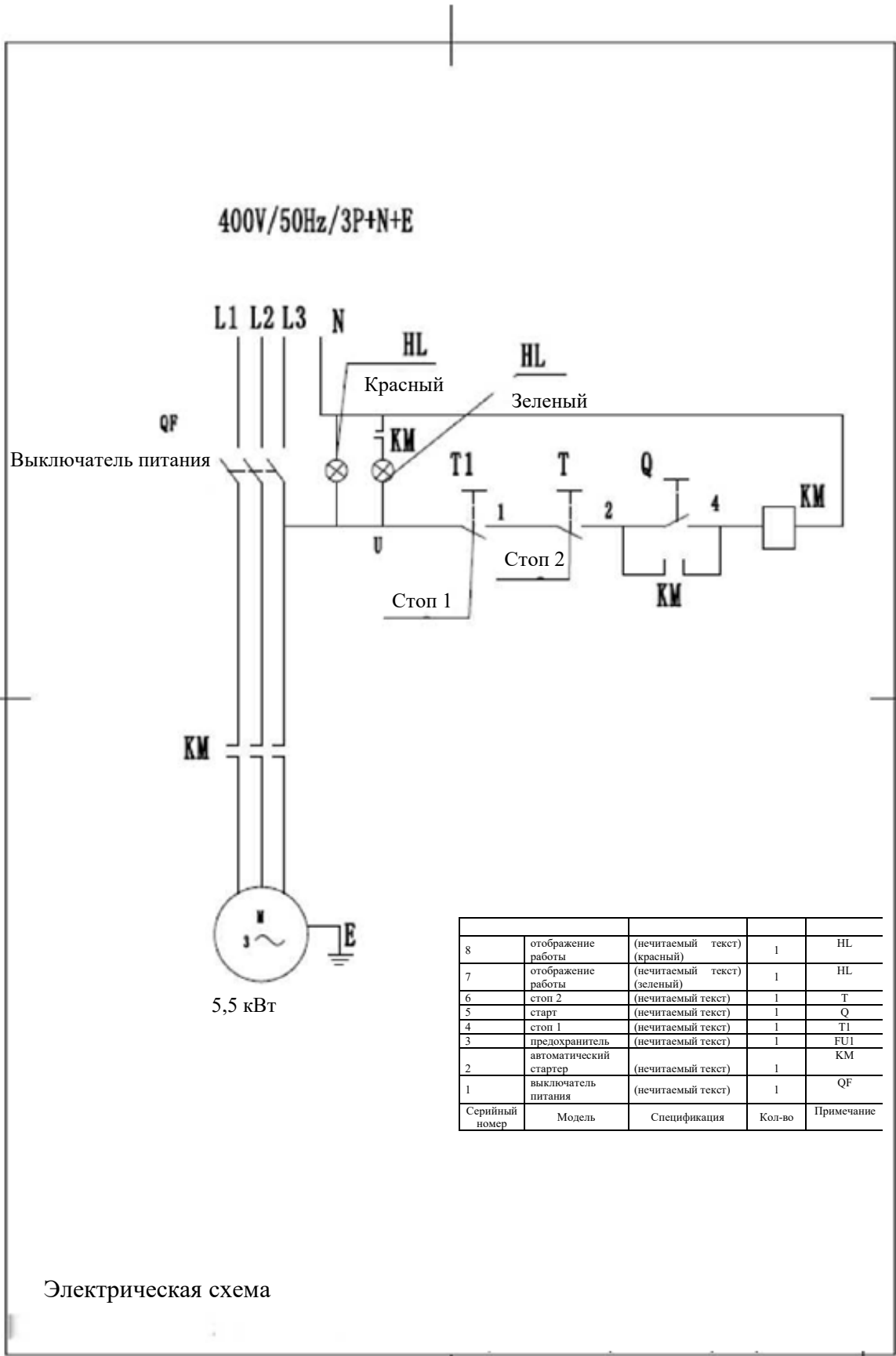


График зависимости мощности и показаний манометра





8	отображение работы	(нечитаемый текст) (красный)	1	HL
7	отображение работы	(нечитаемый текст) (зеленый)	1	HL
6	стоп 2	(нечитаемый текст)	1	T
5	старт	(нечитаемый текст)	1	Q
4	стоп 1	(нечитаемый текст)	1	T1
3	предохранитель	(нечитаемый текст)	1	FU1
2	автоматический стартер	(нечитаемый текст)	1	KM
1	выключатель питания	(нечитаемый текст)	1	QF
Серийный номер	Модель	Спецификация	Кол-во	Примечание

Электрическая схема

### III. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Перед эксплуатацией необходимо убедиться, что направление вращения маслонасоса соответствует отмеченному на наклейке.

**ПРИМЕЧАНИЕ: ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

2. Заливайте в насос гидравлическое масло № 32 или 46.
3. Заливайте масло до отметки.
4. При смене масла заливайте только чистое масло и следите за тем, чтобы оно доходило до необходимой отметки в баке (меняйте каждые 6 месяцев).
5. Рабочая температура составляет 10–50 °С.
6. Перед запуском насоса установите рукоятку распределителя в центральное положение.
7. Если в процессе эксплуатации температура пресса станет слишком высокой, необходимо его отключить и прекратить работу до тех пор, пока пресс не охладится.
8. Перед отгрузкой с завода-изготовителя пресс отрегулирован до правильного давления. Если необходимо изменить давление, запрещается превышать номинальные значения.
9. **Прессование вхолостую не допускается, даже когда хвостовик поршня находится в верхней мертвой точке.**

### IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Гидравлическое масло следует заменить через первые полгода эксплуатации. Затем замена осуществляется ежегодно.
2. После замены масла несколько раз прогоните поршень вверх и вниз, чтобы удалить воздух из цилиндра.
3. Регулярно проверяйте состояние частей пресса.

### V. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Основной корпус		Один	
2	Гидравлическая станция		Один	
3	Механизм давления		Один	
4	Приемный механизм		Один	
5	Масляная трубка	Два метра	Два	
6	Гидравлический затвор		Один	
7	Руководство по эксплуатации		Один	
8	Упаковочный лист		Один	
9	Сертификат соответствия		Один	