



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**Станок профилегибочный**

**МОДЕЛЬ: TR-10, TR-12**

## 1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Трубогиб ручной предназначен для гибки различных металлических (алюминиевых, медных, стальных), металлопластиковых труб.

**модель TR-10** – для круглых труб с наружным диаметром Ø 20, Ø 25, Ø 32 мм и толщиной стенки до 1,5 мм.

**модель TR-12** – для профильных труб с наружным размером □ 15x15, □ 25x25, □ 40x20 мм и толщиной стенки до 1,5 мм.

Трубогиб представляют собой легкое в управлении устройство, имеют небольшую массу и размер, не потребляют электроэнергию.

Отличительной особенностью станка является угол изгиба заготовки - 180°. Трубогиб имеет отверстия в основании для крепления к столу.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		TR-10
Размеры штампов под круглые трубы (мм)		Ø 20
		Ø 25
		Ø 32
Максимальный угол гiba		180°
Радиус гибочной оправки (ролик №3) (мм)		80
Размер упаковки ДхШхВ (см)		63x26x18
Масса нетто/брутто (кг)		22 / 24
Габариты для установки	3 отверстия крепления Ø12мм	основание 200x200мм 2 отверстия от края 15мм 1 отверстие от края 100мм
Материал корпуса		Сталь 3
Материал оси №6, ролика №3 и обжимного ролика №4		Сталь 45 (не закаляются)
Ручка для рычага		Ø 25
Рычаг станка		не комплектуется
Пример рычага для средних заготовок (например: Ø 25x1,5мм из стали 3)		труба Ø 30 стенка 2,5мм длина 1,5 метра

\*Гибка средних и максимальных заготовок из высоколегированной или нержавеющей стали может привести к преждевременному износу узлов станка, при этом получаемый при работе износ не является гарантийным случаем.

<b>Модель</b>		<b>TR-12</b>
<b>Размеры штампов под прямоугольные трубы (мм)</b>		□ 15x15
		□ 25x25
		□ 40x20
<b>Максимальный уголгиба</b>		180°
<b>Радиус гибочной оправки (ролик №3) (мм)</b>		80
<b>Размер упаковки ДхШхВ (см)</b>		60x25x19
<b>Масса нетто/брутто (кг)</b>		22 / 24
<b>Габариты для установки</b>	<b>3 отверстия крепления Ø12мм</b>	основание 200x200мм 2 отверстия от края 15мм 1 отверстие от края 100мм
<b>Материал корпуса</b>		Сталь 3
<b>Материал оси №6, ролика №3 и обжимного ролика №4</b>		Сталь 45 (не закаливаются)
<b>Ручка для рычага</b>		Ø 25
<b>Рычаг станка</b>		не комплектуется
<b>Пример рычага для средних заготовок (например: 25x25x1,5мм из стали 3)</b>		труба Ø 30 стенка 2,5мм длина 1,5 метра

\*Гибка средних и максимальных заготовок из нержавеющей стали может привести к преждевременному износу узлов станка, при этом получаемый при работе износ не является гарантийным случаем.

\*Возможный предельный размер для станка - □ 40x40мм, это крайне тяжёлая заготовка для этой модели, что влечёт к преждевременному износу станка, при условии регулярного использования данного профиля. Ниже показана установка профиля 40x40 на станке Stalex TR-12.



### 3. УСТАНОВКА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

#### 3.1 Установка

3.1.1 Проверить наличие всех деталей устройства в соответствии с перечнем деталей. Убедиться, что детали не повреждены.

3.1.2 Устанавливать устройство на прочном основании или на специальной опоре (не входит в комплект поставки).

3.1.3 Оставить достаточно свободного пространства вокруг устройства для простоты его эксплуатации и во избежание получения травм.

#### 3.2 Техника безопасности

3.2.1 Внимательно ознакомиться с данным руководством перед эксплуатацией данного устройства.

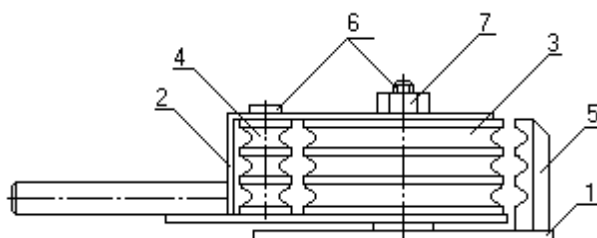
3.2.2 Оператору необходимо занять устойчивое положение для сохранения равновесия во время эксплуатации устройства. Установить рычаг (не входит в комплект поставки). в ручку станка. Усилие должно быть приложено плавно и быстро.

3.2.3 Хранить устройство в правильном положении и наносить антикоррозионное масло на основание между корпусом (серьгой) и осью ролика №3, а так же на ось ролика обжимного №4.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Трубогиб состоит:

Деталь №	Описание	Кол.
1	основание	1
2	корпус	1
3	ролик	1
4	обжимной ролик	1
5	упор	1
6	оси	2
7	гайка	1



4.2. Для работы трубогиб установить на горизонтальную поверхность и закрепить тремя болтами М12 (в комплект поставки не входят). Корпус 2 подвести к упору 5. Вставить трубу так, чтобы она встала между роликами 3 и 4. После этого поворотом корпуса 2 загнуть трубу на требуемый угол.

## **5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Модель TR-10 поставляется в сборе с роликами под трубы диаметром Ø20, Ø25, Ø32 мм.

Модель TR-12 поставляется в сборе с роликами под профиль с размерами □15x15, □25x25, □40x40 мм.

## **6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Запрещается эксплуатировать трубогиб без надёжного закрепления его тремя болтами М12 на рабочей поверхности и при незатянутых гайках 7.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Предприятие – изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев со дня реализации потребителю.